

FLESSIMETRI CENTESIMALI TECNIX

ISTRUZIONI PER L'USO

Ogni confezione comprende: 1 supporto a morsetto e braccio snodato portacomparatore; 1 comparatore centesimale (campo di misura 10mm opp. 30mm opp. 50mm); 1 braccetto ottone orientabile per detto; 1 piombo; 1 matassina filo invar inestensibile da 20m.

POSSIBILITA' DI USARE IL FLESSIMETRO PER PRESSIONE (FIG. 1)

Si adoperano solo il supporto a morsetto a braccio snodato portacomparatore ed il comparatore. Si fissa il suddetto supporto ad una opportuna incastellatura rigida, si orienta e si blocca il comparatore facendo in modo che la testina sferica che è fissata all'estremità dell'asta scorrevole del comparatore sia a contatto diretto con la posizione prescelta della struttura da esaminare, operando in modo che le due lancette del comparatore segnino i rispettivi punti di zero. Il perfetto azzeramento si ottiene facendo ruotare leggermente il quadrante girevole del comparatore. A questo punto si può iniziare a caricare la struttura da esaminare e ad effettuare le letture sul comparatore. Registrare le letture delle frecce di flessione corrispondenti ai carichi crescenti applicati e, dopo un congruo tempo, quella finale.

POSSIBILITA' DI USARE IL FLESSIMETRO PER TRAZIONE (FIG. 2)

Per l'uso si adoperano tutti gli elementi costituenti ogni gruppo di misura (filo inestensibile, piombo, braccetto di ottone, morsetto a bracci snodati, comparatore). Si fissa il filo inestensibile invar nella posizione prescelta della struttura da esaminare e per mantenerlo in tensione vi si applica il piombo. Si fissa quindi il supporto a morsetto ad una opportuna incastellatura rigida, si monta il comparatore in posizione verticale rovesciata sul supporto a morsetto, si blocca il filo al braccetto di ottone (preventivamente montato sul comparatore dalla parte della testina a forma di fungo, oppure verso l'estremità della testina sferica) e si opera in modo che le due lancette del comparatore segnino il rispettivo zero; si effettuano quindi i carichi crescenti e le letture delle frecce si fanno direttamente.

SECONDA POSSIBILITA' DI USARE IL FLESSIMETRO PER TRAZIONE (FIG. 3)

Anche in questo caso si adoperano tutti gli elementi costituenti ogni gruppo di misura. Si passa il filo inestensibile invar nella posizione prescelta della struttura da esaminare, e per mantenerlo in tensione vi si applica il piombo. Si fissa il supporto a morsetto ad una opportuna incastellatura rigida. Si monta il comparatore in posizione verticale normale dritta sul supporto a morsetto, si blocca il filo al braccetto di ottone (preventivamente montato sul comparatore dalla parte della testina a forma di fungo, oppure verso la estremità della testina sferica) dopo aver fatto salire l'astina scorrevole del comparatore fino alla sua corsa massima verso l'alto. A questo punto, con piccoli spostamenti, si opera in modo che le due lancette del comparatore segnino il rispettivo zero. Ora si può iniziare a caricare la struttura da esaminare e ad effettuare la registrazione delle frecce (che in questo caso verranno rilevate per differenza).

Esempio: inizio lettura sul comparatore che indica 30mm, lettura finale dopo aver applicato i carichi 10mm: la freccia sarà dunque di 20mm.

